

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Омской области «Омский автотранспортный колледж»
(БПОУ «Омский АТК»)

многофункциональный центр прикладных квалификаций



УТВЕРЖДАЮ

Директор

БПОУ «Омский АТК»

Л.В. Гурьян

2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**по программе профессиональной подготовки
«Преподаватель сварочного производства»**

Цель: повышение профессиональных знаний преподавателей, совершенствование их деловых качеств, подготовка их к выполнению новых трудовых функций, реализации задачи стимулирования педагогического мастерства, росту профессиональной культуры, а также формирование профессиональных компетенций в соответствии с квалификационными требованиями к уровню профессиональной подготовки преподавателя сварочного производства.

Категория потребителей образовательных услуг: физические лица

Продолжительность обучения: 300 часов

Форма обучения: заочная, с применением дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: 4 часа в один учебный день

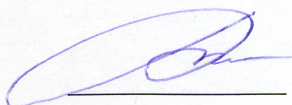
Документ об окончании обучения: диплом установленного образца.

Основания:

1. Лицензия серия 55Л01 № 0000948, регистрационный номер 291-п на право осуществления образовательной деятельности. Выдана Министерством образования Омской области 02.06.2015 года бессрочно.
2. Свидетельство о государственной аккредитации серия 55А01 № 0001129, регистрационный номер 140 на право выдачи документов об образовании государственного образца. Выдана Министерством образования Омской области 23.06.2015 г. Срок действия до 23.06.2021 г.

№ п/п.	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе	
			Лекции	Практические занятия
Общепрофессиональные дисциплины				
1.	Педагогические основы обучения. Методические основы подготовки преподавателей сварочного производства	10	10	-
2.	Техническая графика. Допуски и технические измерения	30	22	8
3.	Материаловедение	32	24	8
4.	Охрана труда	30	26	4
Профессиональные модули				
5.	Виды и способы сварки. Сварные соединения и швы	40	32	8
6.	Электрическая дуга. Тепловые и металлургические процессы при сварке. Свариваемость металлов и свойства сварных соединений	34	20	14
7.	Сварочные материалы.	32	22	10
8.	Источники питания и оборудование для дуговой, плазменной сварки и резки	18	16	2
9.	Организация безопасного выполнения сварочных работ	28	26	2
10.	Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки	26	20	6
11.	Расчет и проектирование сварных конструкций и технологических процессов	18	8	10
	Квалификационный экзамен	2	-	-
Всего		300	226	72

Руководитель МЦПК



О. Н. Бакай